

仕様



最大材料サイズ	W:200×D:255×H:200(mm)		
装置サイズ	W:1400×D:1470×H:1860(mm) ※装置扉 CLOSE 時 W:2060×D:1950×H:1860(mm) ※装置扉 OPEN 時		
メンテナンススペース	W:2480×D:2800(mm)		
電源	三相AC200V・12KVA		
エア源	必要		
クーラント	不要		
入力データ形式	IGES、STEP、STL		
適応材料	・ABS(アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン) ・PC(ポリカーボネート) ・PPS(ポリフェニレンサルファイド) ・ペークライト	・PA(ポリアミド) ・POM(ポリアセタール) ・EP(エポキシ樹脂) ・ケミカルウッド(化学合成樹脂木材)	・PE(ポリエチレン) ・PMMA(アクリル樹脂) ・PTFE(ポリテトラフルオロエチレン) ・PP(ポリプロピレン)



お問い合わせは... 公式ホームページの専用フォームから
<https://labonos.com/>



最新情報をつぶやきます! Labonos公式X
@Labonos_PR



開発・製造 安田工業株式会社 事業推進課
〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1160 TEL.0865-64-2511(代) 0865-64-2366(直通)

こだわっているから
自分でカタチにしたい。

自分のアイデア、
細部への思い。

その思いに応える。

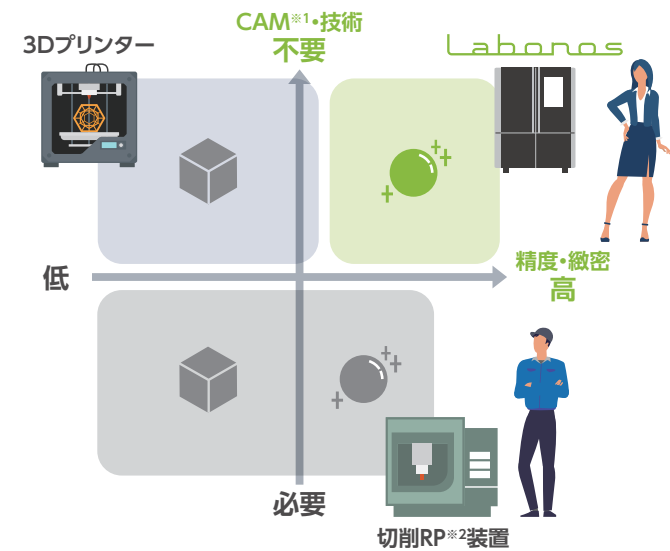
Labonos

LDR200 3Dimension Real Translator

3Dデータさえあれば、

誰でもイメージをリアルな形に。

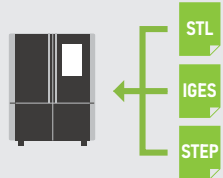
Labonos(ラボノス) LDR 200は切削加工機ならではの圧倒的な高精度・高品位な造形出力を備え、3Dプリンターと同等以上の使いやすさを実現した、全く新しい3D造形ソリューションです。



※1:CAMとは・・・3Dデータを加工用プログラムに変換するシステム
※2:切削RPとは・・・3D CAD やCGデータを活用して短時間に切削加工すること

データ形式について

3DCGプロダクトデザインで扱われているSTL形式、機械系CADで扱われているIGES、STEP形式に対応しています。



誰でも簡単に操作ができるユーザーインターフェイス

従来のCAM作業で行っていた加工プロセスや工具の選定などは一切ありません。対話式ガイダンスとタッチ操作によって、自動で加工プログラムが生成されます。材料や工具もガイダンスに従って所定の位置に設置するだけで済むため、段取り作業に悩まされることもありません。

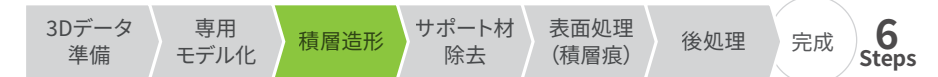
面倒な作業なしでおまかせ出力

3Dデータがあれば、たった2ステップで造形出力できます。

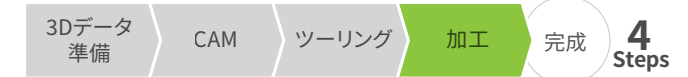
3Dプリンター、切削RP装置との比較



3Dプリンター



切削RP装置



※ ユーザーの手によるプロセス (Grey arrow) 各装置が請け負うプロセス (Green arrow)

高精度・高品位な機能部品を誰でも出力可能

高精度・高品位な造形出力は、プロダクトデザインにおける意匠性や質感、強度の確認に最適です。対応可能な加工材料もABS、PP、POMなど豊富にご用意しています。また、実使用に耐えうる高精度部品を製作することができるので、多品種・小ロットの部品を製品としてそのまま使用することもできます。

	Labonos	3Dプリンター	切削RP装置
手間いらず	プロセスレス	サポート除去、アフタープロセスが必要	加工用のツールパス作成およびツーリングが必要
仕上がり品質	切削加工特有の高品質 誰が使っても同じ品質	高品質化には手間のかかるアフタープロセスが必要	作業によって品質にバラツキが生じる
機能部品化	材料種を選ばない 無垢材加工による安定性	積層・光造形では材料の安定性を担保できない	作業者の技術に依存

Labonosが効果的な場面



繊細な3Dモデルの再現

意匠性や高度なディテールが要求されるモデルでも滑らかな仕上がりで出力可能です。後工程では処理ができないような繊細なモールドも、人の手による処理を施さず忠実に再現します。



フィギュア形状 [ABS] (CG協力:GearDesign 大上 竹彦氏)



機能性の確認

高精度且つ加工が安定しているため、可動部品の動作や異素材同士のはめ合い、繰り返し負荷のかかる部品など、形状だけでなく品質・強度を確かめる評価試作として使用可能です。



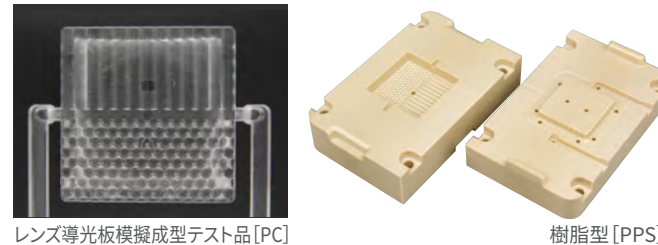
Nautilus Gear [ABS、PC、POM]

バックル [ABS、POM]



樹脂型の製作

樹脂型は金型と比較すると耐久性は劣りますが、低コスト、短納期での製作が可能です。少量の試作品や、多品種・小ロットの製造ニーズへの対応に威力を発揮します。



レンズ導光板模倣成型テスト品 [PC]

樹脂型 [PPS]



保守管理コストの削減

部品データをデジタル情報として保管し、「必要なときに必要な数だけ製作」する新時代のニーズに最適なビジネスモデルを実現します。

