

仕様



最大材料サイズ	W:200×D:255×H:200(mm)
装置サイズ	W:1400×D:1470×H:1860(mm) ※装置扉 CLOSE 時 W:2060×D:1950×H:1860(mm) ※装置扉 OPEN 時
メンテナンススペース	W:2480×D:2800(mm)
電源	三相AC200V・12KVA
エア源	必要
クーラント	不要
入力データ形式	IGES、STEP、STL
適応材料	<ul style="list-style-type: none">• ABS(アクリロニトロル・ブタジエン・スチレン)• PC(ポリカーボネート)• PPS(ポリフェニレンサルファイド)• ペークライト• PA(ポリアミド)• POM(ポリアセタール)• EP(エポキシ樹脂)• ケミカルウッド(化学合成樹脂木材)• PE(ポリエチレン)• PMMA(アクリル樹脂)• PTFE(ポリテトラフルオロエチレン)• PP(ポリプロピレン)



お問い合わせは... 公式ホームページの専用フォームから

<https://labonos.com/>



最新情報をつぶやきます! Labonos公式X



@Labonos_PR



その思いに応える。

Labonos



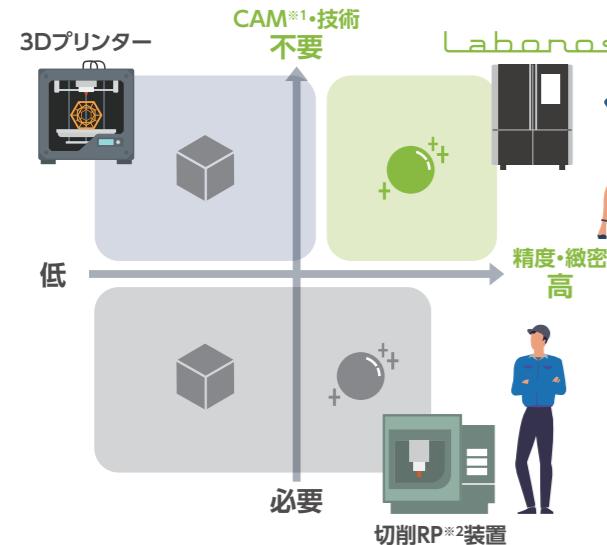
LDR200 3Dimension Real Translator

開発・製造 安田工業株式会社 事業推進課

〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中 1160 TEL.0865-64-2511(代) 0865-64-2366(直通)

3Dデータさえあれば、 誰でもイメージをリアルな形に。

Labonos(ラボノス) LDR 200は切削加工機ならではの圧倒的な高精度・高品位な造形出力を備え、3Dプリンターと同等以上の使いやすさを実現した、全く新しい3D造形ソリューションです。

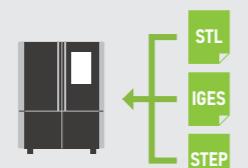


*1:CAMとは…3Dデータを加工用プログラムに変換するシステム

*2:切削RPとは…3D CAD やCGデータを活用して短時間に切削加工すること

データ形式について

3DCGプロダクトデザインで扱われているSTL形式、機械系CADで扱われているIGES、STEP形式に対応しています。



Labonosが効果的な場面

繊細な3Dモデルの再現

意匠性や高度なディテールが要求されるモデルでも滑らかな仕上がりで出力可能です。後工程では処理ができないような繊細なモールドも、人の手による処理を施さず忠実に再現します。



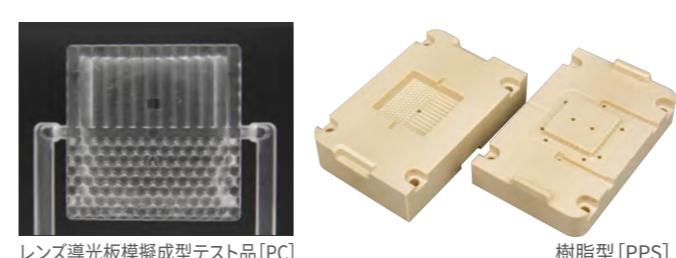
機能性の確認

高精度且つ加工が安定しているため、可動部品の動作や異素材同士のはめ合い、繰り返し負荷のかかる部品など、形状だけではなく品質・強度を確かめる評価試作として使用可能です。



樹脂型の製作

樹脂型は金型と比較すると耐久性は劣りますが、低成本、短納期での製作が可能です。少量の試作品や、多品種・小ロットの製造ニーズへの対応に威力を発揮します。



面倒な作業なしでおまかせ出力

3Dデータがあれば、たった2ステップで造形出力できます。

3Dプリンター、切削RP装置との比較

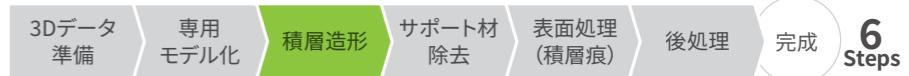
Labonos



トランスレーショントロセス



3Dプリンター



切削RP装置



※ ユーザーの手によるプロセス 各装置が請け負うプロセス

高精度・高品位な機能部品を誰でも出力可能

高精度・高品位な造形出力は、プロダクトデザインにおける意匠性や質感、強度の確認に最適です。対応可能な加工材料もABS、PP、POMなど豊富にご用意しています。

また、実使用に耐えうる高精度部品を製作することができるので、多品種・小ロットの部品を製品としてそのまま使用することもできます。

Labonos	3Dプリンター	切削RP装置
手間いらず	プロセスレス	サポート除去、アフタープロセスが必要
仕上がり品質	切削加工特有の高品質 誰が使っても同じ品質	高品質化には手間のかかるアフタープロセスが必要
機能部品化	材料種を選ばない無垢材加工による安定性	積層・光造形では材料の安定性を担保できない

保守管理コストの削減

部品データをデジタル情報として保管し、「必要なときに必要な数だけ製作」する新時代のニーズに最適なビジネスモデルを実現します。

